

# ARBEITSSCHUTZ

## DER RICHTIGE SCHUTZHANDSCHUH WIR ZEIGEN WIES GEHT

### »» HANDSCHUHE – EINTEILUNG IN KATEGORIEN

Für den gewerblichen Bereich gibt es für Schutzhandschuhe 3 Kategorien von persönlicher Schutzausrüstung (PSA), abhängig vom Gefahrenpotential, gegen das sie schützen:

Kategorie I: Minimale Risiken: geringe Schutzanforderung

Kategorie II: Mittlere Risiken: PSA, die nicht den Kategorien I und III zuzuordnen sind und Schutz gegen z. B. mechanische Gefährdung

Kategorie III: Komplexe PSA: Schutz gegen tödliche Gefahren oder ernste und irreversible Gesundheitsschäden z. B. zeitlich begrenzter Schutz gegen Schädigungen durch Strahlungen oder Chemikalien

▶ Eine große Auswahl an Produkten rund um den Arbeitsschutz finden Sie im winkler Katalog „Arbeitsschutz“. Blättern Sie gleich online unter [winkler.de/kataloge](http://winkler.de/kataloge).



Bei Fragen hilft Ihnen Ihr winkler Fachberater gerne weiter.

Stand Januar 2021

**winkler**  
Das passt.

# ARBEITSSCHUTZ

## »» EN 420 – ALLGEMEINE ANFORDERUNGEN AN SCHUTZHANDSCHUHE

Diese Norm legt die für alle Schutzhandschuhe anzuwendenden relevanten Prüfverfahren und die allgemeinen Anforderungen zu Gestaltungsgrundsätzen, Handschuhkonfektionierung und Widerstand des Handschuhmaterials gegen Wasserdurchdringung, Unschädlichkeit, Komfort und Leistungsvermögen sowie die vom Hersteller vorzunehmende Kennzeichnung und vom Hersteller zu liefernden Informationen fest.

## EN 388 – SCHUTZHANDSCHUHE GEGEN MECHANISCHE RISIKEN

Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnitt-, Durchstich- oder Weiterreißfestigkeit) die Leistungsstufe 1 erreichen. Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis.

zum Beispiel:

	Bewertungsmöglichkeiten	
2 1 4 3	—	Durchstichfestigkeit 0-4
	—	Weiterreißfestigkeit 0-4
	—	Schnittfestigkeit 0-5
	—	Abriebfestigkeit 0-4

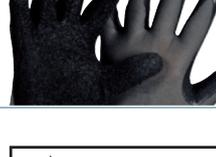
PRÜFUNG	LEVEL 1	LEVEL 2	LEVEL 3	LEVEL 4	LEVEL 5
Abriebfestigkeit (Zyklen)	100	500	2.000	8.000	
Schnittfestigkeit (Faktor)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
Weiterreißfestigkeit (Newton)	10	25	50	75	
Stichfestigkeit (Newton)	20	60	100	150	

Gemäß EN 388 beruhen die Leistungsstufen auf den Ergebnissen von Laborprüfungen und entsprechen nicht zwingend den aktuellen Bedingungen am Arbeitsplatz.

Bei Fragen hilft Ihnen Ihr winkler Fachberater gerne weiter.

# ARBEITSSCHUTZ

## »»» MATERIALEIGENSCHAFTEN VON HANDSCHUHEN

MATERIAL- EIGENSCHAFTEN:							EIGENSCHAFTEN:
 Leder	●●●○○	●●●○○	●●●○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	<ul style="list-style-type: none"> <li>widerstandsfähig</li> <li>reißfest</li> <li>atmungsaktiv</li> <li>für schwere Arbeiten</li> </ul>
 Polyurethan	●○○○○	●○○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	<ul style="list-style-type: none"> <li>feine Beschichtung</li> <li>sehr atmungsaktiv</li> <li>hohes Feingefühl</li> <li>für feine Arbeiten</li> </ul>
 Nitril	●○○○○	●○○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	<ul style="list-style-type: none"> <li>robuste Beschichtung</li> <li>beständig gegen Öl und Fett</li> <li>für mittlere bis schwere Arbeiten</li> </ul>
 Nitrilschaum	●○○○○	●○○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	<ul style="list-style-type: none"> <li>aufgeraute Beschichtung</li> <li>sehr atmungsaktiv</li> <li>für feinfühlig bis schwere Arbeiten</li> </ul>
 Vinylschaum	●●○○○	●○○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	<ul style="list-style-type: none"> <li>aufgeraute Beschichtung</li> <li>sehr atmungsaktiv</li> <li>für Montagearbeiten</li> </ul>
 Latex	●●●○○	●○○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	●●○○○	<ul style="list-style-type: none"> <li>für hohe mechanische Belastung</li> <li>flexibel und elastisch</li> <li>für mittlere bis schwere Arbeiten</li> </ul>

	Schnittfestigkeit Durchstichfestigkeit		Hitzeschutz Kälteschutz		Nässeschutz Fett-/Ölschutz		Tastgefühl Nassgriff
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------

## HANDSCHUHGRÖßEN NACH DIN EN 420

Nach DIN EN 420 sind folgende Handschuhgrößen, abhängig von den Abmessungen der Hand, festgelegt:

HANDSCHUH-GRÖßE	ENGL. GRÖßE	HANDMAßE (MM) UMFANG	LÄNGE	HANDSCHUHMINDEST- LÄNGE (MM)
6	XS	152	160	220
7	S	178	171	230
8	M	203	182	240
9	L	229	192	250
10	XL	254	204	260
11	XXL	279	215	270

Bitte beachten Sie, dass die Maße, je nach Schnittführung, Material, Lieferant und Produktionsland leicht differieren können. Die hier angegebenen Maße dienen als Richtmaße. Sollten Sie mit Ihren Körpermaßen zwischen zwei Größen liegen, wählen Sie zur Sicherheit die größere von Beiden, damit der Handschuh nicht zu klein ist.