

SEITENWAND

AUSTAUSCHEN



LEITFADEN ZUM AUSTAUSCH VON SEITENWÄNDEN

AUSGANGSSITUATION

Die Seitenwände von Stadt- und Reisebussen sowie von Stadtbahnen werden durch den immer mehr werdenden Straßenverkehr stark beansprucht. Dadurch bleiben Beschädigungen (z.B. Kratzer, Steinschläge, Unfälle) der Karosserie nicht aus.

PERSÖNLICHE

SCHUTZAUSRÜSTUNG

AUGENSCHUTZ

- ✓ Schutzbrille,
winkler Artikel-Nr. 960 000 055 00

HAUTSCHUTZ

- ✓ Handschuhe Chemie EN 374
z.B. 961 000 169 00, Gr. 9

ARBEITSMATERIAL

FÜR EINEN PERFEKTEN AUSTAUSCH WERDEN FOLGENDE ARBEITSMATERIALIEN BENÖTIGT

- ✓ Silikonentferner, Teroson VR 10, 11 – 490 002 922 00
- ✓ Klebstoff Teroson MS 9380 HPT – 490 003 450 00
- ✓ Klebeband Teroson VR 5080, silber – 490 002 443 00
- ✓ Kartuschenpistole – 490 001 269 00
- ✓ Glasreiniger, 500 ml – 490 002 625 00
- ✓ Grundierung Epoxidharz 2K, 1 l – 490 000 364 00
- ✓ Grundierung Epoxidharz 2K, 5 l – 490 000 365 00
(dazu passender Härter)
- ✓ Härter, 2 K, EP, 500 ml – 490 000 366 00
- ✓ Spachtelsatz – 980 000 556 00



SCHRITT 1 + 2:

ARBEITSMATERIAL

- ✓ Silikonentferner, Teroson VR 10, 11 – 490 002 922 00



VORBEREITUNG



Nach dem Austrennen und Entfernen der beschädigten Seitenwand wird die Klebefläche an der Karosserie wie folgt vorbereitet:

- ✓ Klebstoffrückstände vom Klebeflansch zurückschneiden und entfernen
- ✓ Korrekten Sitz der neuen Seitenwand an der vorbereiteten Karosserie überprüfen

REINIGUNG

- ✓ Beide Klebeflächen müssen gereinigt werden, um Öl, Fett, Feuchtigkeit und Staub zu entfernen. Klebeflächen mit Teroson VR 10 (490 002 922 00) vorbehandeln.
- ✓ Vorbehandelte Flächen ca. 2 Minuten ablüften lassen.



SCHRITT 3 + 4:

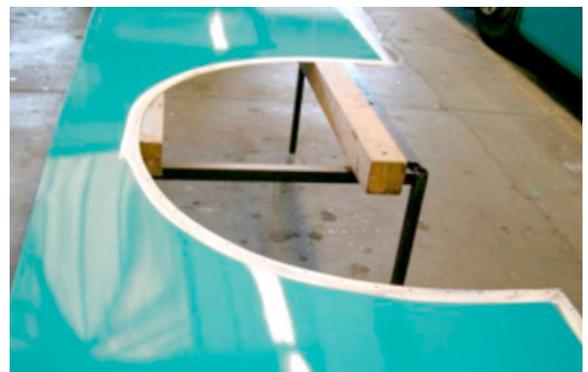
ARBEITSMATERIAL

- ✓ Teroson MS 9380 HPT - 490 003 450 00
- ✓ Grundierung Epoxidharz - 490 000 364 00
- ✓ Härter, 2 K, EP, 500 ml – 490 000 366 00
- ✓ Kartuschenpistole – 490 001 269 00



AUFTRAGEN

- ✓ Teroson MS 9380 HPT (490 003 450 00) mit geeigneter Kartuschenpistole (490 001 269 00) auf den Flansch auftragen.
- ✓ Mit einer Dreiecksraupe erreicht man im Klebstoffauftrag die entsprechende Höhe bei optimalem Verbrauch (eine Runddüse erhöht den Verbrauch um ca. 50%)
- ✓ Die Oberflächen sollten vor dem Klebstoffauftrag vor Korrosion geschützt werden. (2K Grundierung/ Epoxidharz z.B. 490 000 364 00 + Härter)



BRAVO! SIE HABEN IHRE SEITENWAND AUSGETAUSCHT!